

**MENU' AUTUNNALE SCUOLA MATERNA PAOLO VI
DA SETTEMBRE A DICEMBRE**

	1° SETTIMANA	2° SETTIMANA	3° SETTIMANA	4° SETTIMANA
L U N E D I	tortelli ricotta e spinaci al burro (1,3,7) frittata di verdure -3,7 finocchi	pasta al pomodoro e ricotta (1.7) bresaola carote al vapore	passato di verdura c/pastina (1.7.9) hamburger (1.7) purè (7)	pasta al ragù di verdure (1.7) polpette di zucca (1.3.7) insalata
M A R T E D I	crema di zucca c/pastina (1,7,9) petti di pollo ai ferri c/salsa verde pomodori	risotto allo zafferano (7.9) primo sale (7) insalata	pasta al ragù (1.7) sformato di patate (3.7) carote	minestra di riso c/spinaci (7.9) lonza arrosto (7) patate al forno
M E R C O L E D I	riso al pomodoro (7.9) mozzarella (7) insalata	crema di piselli (1.7.9) straccetti di pollo al forno (1.3) finocchi	crema di ceci (1.7.9) polpette di ricotta (1.3.7) insalata	risotto c/zafferano (7.9) fontina (7) pomodori
G I O V E D I	pasta al pesto (1.7.8) polpette di carote (1.3.7) fagiolini	risotto c/zucca (7.9) frittata al forno (3.7) spinaci al vapore	chicche di patate al pomodoro (1.7) prosciutto cotto * fagiolini	quadrucchi in brodo (1.7.9) tonno * piselli
V E N E R D I	minestra in brodo c/pastina (1.7.9) bastoncini di pesce * al forno patate al vapore	pasta all'olio e parmigiano (1.7) polpette di tonno (1.3.7) * fagiolini	risotto alla parmigiana (7.9) * bocconcini di pesce al forno finocchi	pizza margherita (1.7) insalata torta (1.3.7)

(*) PRODOTTO SURGELATO
FRUTTA E VERDURA DI STAGIONE
PANE E ACQUA NATURALE
N.B. IL MENU' POTRA' SUBIRE DELLE VARIAZIONI